

Учех 80.

Учех 80

17791  
сери. 765



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

⑦ Проверен в 1991г.

ВТУЛКИ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ  
ПРОХОДНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

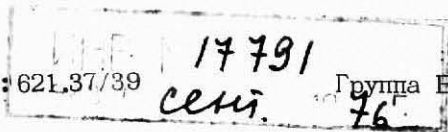
ОСТ 4 ГО. 786. 003

Редакция 1-73

Издание официальное

1973

УДК 621.315.626(083.74):621.37/39



Группа Е35

О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ВТУЛКИ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ  
ПРОХОДНЫЕ

ОСТ4 ГО.786.003

Редакция 1-73

Технические условия

Взамен

НГО.786.000

НГО.786.000 ТУ

Служебной запиской организации от 25 июля 1973 г.  
№ 374 срок введения установлен с 1 апреля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на изоляционные проходные втулки и ~~резиновые профилированные ленты~~, предназначенные для предохранения кабелей, жгутов и проводов от повреждения при прохождении через отверстия в металлических частях приборов. (3)

Втулки из прессматериала и керамики (тип 1) применяются для изоляции токонесущих элементов-винтов, болтов, шпилек и т.п., работающих в цепях переменного и постоянного тока радиоэлектронной и радиотехнической аппаратуры:

- из прессматериала при рабочем напряжении постоянного тока до 350 В или эффективном значении напряжения переменного тока до 250 В;

- из керамики при рабочем напряжении постоянного тока до 500 В и эффективном значении напряжения переменного тока до 350 В.

Втулки предназначены для эксплуатации в следующих условиях:

а) температуры окружающей среды

- от минус 60 до плюс 200°С - для втулок из прессматериала и керамики;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

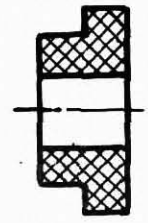

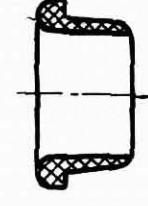
Проверен в 1986 г. (6)

Т а б л и ц а 1

- 3) ~~от минус 55 до плюс 100°С — для втулок из резины;~~
- ~~— от минус 60 до плюс 80°С — для втулок из полиэтилена;~~
- ~~— от минус 60 до плюс 60°С — для втулок из этрола;~~
- б) относительной влажности 98% при 35°С и бо-  
лее низких температурах без конденсации влаги;
- в) атмосферного давления от 0,7 кПа до 106 кПа (от 5 до  
800 мм рт.ст.);
- г) вибрационных нагрузок в диапазоне частот от 1 до 2000 Гц  
с ускорением до 147 м/сек<sup>2</sup> (до 15% g);
- д) многократных ударов с ускорением до 1470 м/сек<sup>2</sup> (до 150% g),  
длительность удара 1-3 мс;
- е) одиночных ударов с ускорением до 4900 м/сек<sup>2</sup> (до 500% g),  
длительность удара 1-2 мс;
- ж) линейных центробежных нагрузок с ускорением не более  
490 м/сек<sup>2</sup> (50% g);
- з) воздействия инея и росы;
- и) воздействия соляного тумана для изделий из прессматериала  
и керамики;
- к) воздействия плесневых грибов для изделий из прессматериала  
и керамики.

- 3 1.1. В зависимости от конструкции втулки делятся на  
4 типа. Типы втулок и профилированная лента приведены в табл.1. ~~Втулки из профилированной ленты монтируются для ка-  
белей и жгутов диаметром свыше 18 мм и для группового  
расположения кабелей и жгутов.~~
- 4 1.2. Конструкция и основные размеры втулок и профили-  
рованных лент указаны на черт. 1, 3, 4 и в табл. 2, 3, 4, 5.
- 3 1.3. Материалы втулок и лент приведены в табл.7.
- 3 1.4. Примеры крепления втулок и профилированных лент  
приведены в рекомендуемом приложении 1.
- 1.5. Переводная таблица чертежей приведена в справочном  
приложении 2.

*Переводная таблица обозначения  
чертежей с МН СЧХ на ЕСКД приведена  
в справочном приложении 3.*

Тип	Наименование	Эскиз
I	Втулки из прессма- териала и кера- мические	
<del>II</del>	<del>Втулки круглые с пазом резиновые</del> <i>Эти втулки конструктивными не применяются, взамен применять втулки по ГОСТ 19421-74 Взамен применять ГОСТ 19421-74</i>	<del></del>
III	Втулки этроловые	

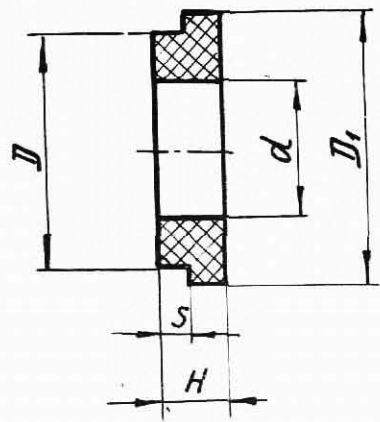
*а1 - Изм.*

Продолжение табл.1

Тип	Наименование	Эскиз
1У	Втулки круглые с па- зом полиэтиленовые	

*Ленты резиновые про-  
филированные  
эти новые конструкции  
добавили не шнуровать  
шпатель применять ГОСТ 19422-74а  
Взамен применять ГОСТ 19422-44*

Тип 1



Черт.1

Таблица 2

Размеры в мм

Прессматериал АГ-4В-ГОСТ 10087-62 17-20437-75-89	Обозначение		d	S	D	D1	H	Н	Масса 100 шт., кг	
	Применяемость	Применяемость								
ИИ7.860.601- -01 -02 -03 -04 -05 -06 -07 -08 -09	Материал ке- рамический У1 в - X6 ГОСТ 5458-84 ост 11 0309-86	Применяемость	2,2	0,5	5,5	h12	h14	h14	3	0,038
			2,7	1,0	6,5	h12	h14	9	5	0,036
			3,2	0,5	7,0	h12	h14	10	13	0,046
			4,3	1,0	8,0	h12	h14	12	13	0,044
			5,3	2,0	10,0	h12	h14	13	13	0,055
				1,0	7,0	h12	h14	10	13	0,054
				1,0	8,0	h12	h14	12	13	0,076
				2,0	9,0	h12	h14	12	13	0,067
				2,0	10,0	h12	h14	13	13	0,085
									0,076	

*а. н. н.*

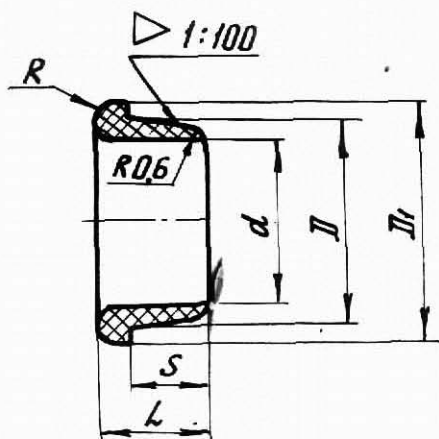
Прессматериал АГ-4В-ГОСТ 10087-02 20437-7589	Обозначение		d	S	D	D <sub>i</sub>	H	Масса 100 шт., кг					
	Применяемость	Материал ке- рамический У1 в - А6 ГОСТ-5458-84 ОСТ II 0309-86							Предельные отклонения				
									±	h14	h12	h14	h14
ИИ7.860.601-10	ИИ7.860.602-10	1,0	12,0	15	5	0,111	0,166	из мате- риала ке- рамичес- кого У1 в - А6					
-11	-11	2,0				0,100	0,150						
-12	-12	1,0	17,0	20	6	0,247	0,370						
-13	-13	2,0				0,232	0,348						
-14	-14	1,0				0,355	0,532						
-15	-15	2,0	20,0	24	8	0,332	0,498						
-16	-16	3,0				0,435	0,652						
-17	-17	1,0				0,429	0,643						
-18	-18	2,0	23,0	27	6	0,402	0,603						
-19	-19	3,0				0,528	0,992						

3)  
7)

Прессматериал АГ-4В ГОСТ 10087-02 20437-7589	Обозначение		d	S	D	D <sub>i</sub>	H	Масса 100 шт., кг					
	Применяемость	Материал ке- рамический У1 в - А6 ГОСТ-5458-84 ОСТ II 0309-86							Предельные отклонения				
									±	h14	h12	h14	h14
ИИ7.860.601-20	ИИ7.860.602-20	1,0	27,0	31	6	0,566	0,849	из мате- риала ке- рамичес- кого У1 в - А6					
-21	-21	2,0				0,585	0,802						
-22	-22	3,0				0,704	1,056						
-23	-23	1,0				0,617	0,925						
-24	-24	2,0	29,0	33	6	0,584	0,876						
-25	-25	3,0				0,767	1,150						
-26	-26	1,0				0,874	1,311						
-27	-27	2,0	33,0	37	6	0,837	1,255						
-28	-28	3,0				1,104	1,656						

3)  
7)

Тип Ш



Черт.3

Размеры в мм

Стр.12  
ОСТ 4 10.786.003  
Редакция 1-73

Обозначение	Приме- няемость	Пределные отклонения						S	R	Масса 100 шт., кг
		d	D	D <sub>i</sub>	L	L	S			
		<del>Н14</del> N7	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14			
ИИ7.860.558-										
-01		2	3,6	5,6	5,0	3,5	0,9	0,008		
-02					6,5	5,0		0,009		
-03		4	6,0	8,0	5,0	3,5		0,015		
-04					6,5	5,0		0,019		
-05					8,5	7,0		0,023		
-06		6	8,0	10,0	5,0	3,5		0,022		
-07					6,5	5,0		0,026		
-08					8,5	7,0		0,032		
-09					11,5	10,0		0,042		
-10		8	10,0	12,0	7,0	5,0	1,0	0,038		
-11					9,0	7,0		0,046		
					12,0	10,0		0,071		

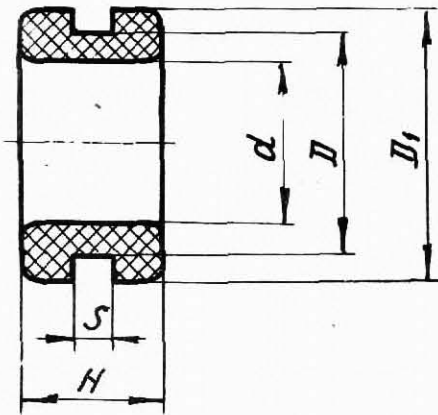
Продолжение табл.4

Размеры в мм

Обозначение	Приме- няемость	Пределные отклонения						S	R	Масса 100 шт., кг
		d	D	D <sub>i</sub>	L	L	S			
		<del>Н14</del> N7	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14	<del>h14</del> h14			
ИИ7.860.558-12										
-13		10	12,0	14,5 14,0	7,0	5,0		0,046		
-14					9,0	7,0		0,056		
-15		12	14,0	16,5 16,0	12,0	10,0	1,0	0,070		
-16					7,0	5,0		0,050		
-17					9,0	7,0		0,063		
-18					12,0	10,0		0,080		
-19		14	16,0	19,0	7,0	5,0		0,064		
-20					9,0	7,0	1,25	0,083		
					12,0	10,0		0,102		

ОСТ 4 10.786.003  
Редакция 1-73 Стр.13

Тип 1У



Черт.4

Таблица 5

Размеры в мм

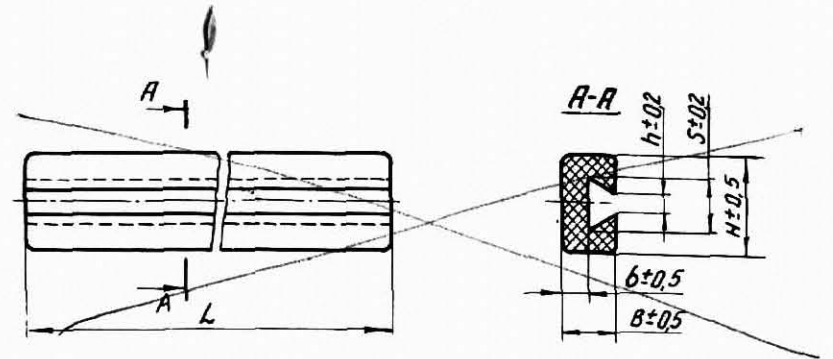
Обозначение	Применяемость	Размеры в мм				Масса 100 шт., кг
		$d$	$D$	$D_1$	$S$ $H$	
		Предельные отклонения		$S$ $H$	$S$ $H$	
ИИ7.860.589 -					1,5 3,5	0,011
-01		4	6	8	2,5 4,5	0,014
-02		6	8	10	1,5 3,5	0,015
-03	2,5 4,5				0,020	
-04		8	10	12	1,5 3,5	0,019
-05	2,5 4,5				0,025	
-06		10	12	14	1,5 3,5	0,023
-07	2,5 4,5				0,030	

эти новые конструкции не применять,  
вместо применять прокладки по ГОСТ 19422-74.

Размеры в мм Продолжение табл.5

Обозначение	Применяемость	Размеры в мм				Масса 100 шт., кг
		$d$	$D$	$D_1$	$S$ $H$	
		Предельные отклонения		$S$ $H$	$S$ $H$	
ИИ7.860.589-08		12	14	16	1,5 3,5	0,028
-09		14	16	18	2,5 4,5	0,035
-10	1,5 3,5				0,032	
-11		16	18	20	2,5 4,5	0,040
-12	1,5 3,5				0,035	
-13		16	18	20	2,5 4,5	0,045

Ленты резиновые профилированные



Черт.5

Вместо применять ГОСТ 19422-74



Т а б л и ц а 7

① 1.0 Условное обозначение втулок ~~и лент~~ в технической документации должно содержать наименование и сокращенное условное обозначение данного типоразмера и номер настоящего стандарта. Сокращенное условное обозначение типоразмера должно состоять из:

- римской цифры, обозначающей тип втулки;
- буквы, обозначающей материал:  
Пр - прессматериал,  
К - керамика,  
~~Р - резина,~~  
Э - этрол,  
П - полиэтилен;

⑤ - цифры, обозначающей внутренний диаметр втулки;  
- ~~цифры, обозначающей высоту посадочного диаметра втулки~~

③ Для профилированной ленты после буквы, обозначающей материал, указывается длина ленты на размер паза.

Пример записи в технической документации втулки типа 1 из прессматериала диаметром 4,3 мм и глубиной посадочного диаметра 2 мм:

Обозначение	Наименование
ИИ7.860.601-07	Втулка 1-Пр 4,3x2 ОСТ4 Г0.786.003

Пример записи профилированной ленты длиной 88 мм, размером паза 3 мм:

Обозначение	Наименование
ИИ7.883.003-10	Лента Р88x3 ОСТ4 Г0.786.003

Наименование изделий	Материал	
	Основной	Заменитель
Втулки из пресс-материала и керамики, тип I	Пресс-материал АГ-4В ГОСТ 20437-75 <sup>89</sup>	Пресс-материал ДСВ-2-Р-2М ГОСТ 17478-72
	Материал керамический У1в-6 ГОСТ 5458-75 <del>ОСТ II 0309-86</del>	Материалы керамические У1а-6, У1б-6, У11а-5, У11б-5, У11в-5, У11г-5, У11д-5 <del>ОСТ II 0309-86</del> <del>ГОСТ 5458-75</del>
Втулки этроловые, тип III	Этрол АЦЭ-43А ТУ 6-05-1528-78	—
Втулки полиэтиленовые, тип IV	Полиэтилен I5803-020, сорт I ГОСТ 16337-77	Полиэтилен I7803-015, сорт I ГОСТ 16337-77

*записи приложить к рисунку по ГОСТ 19422-74.* ②  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ОСТ4 Г0.786.003 по чертежам, обозначения которых приведены в табл. 2, 3, 4, 5. ⑤ ④

2.2. Изоляция втулок типа 1 между токопроводящими частями и шасси в нормальных климатических условиях

Т а б л и ц а 8

должна выдерживать без пробоя и поверхностного перекрытия эффективные значения напряжения переменного тока частотой 50 Гц, указанные в табл.8.

2.3. Для втулок типа 1 сопротивление изоляции между токопроводящими частями и шасси в нормальных климатических условиях не должно быть менее 1000 МОм.

2.4. Изделия должны выдерживать воздействие:

а) вибрационных нагрузок в диапазоне частот от 1 до 2000 Гц с ускорением до  $(15 \text{ g}) 147 \text{ м/сек}^2$ ,

б) многократных ударов с ускорением до  $(150 \text{ g}) 1470 \text{ м/сек}^2$  длительность удара 1-3 мс;

в) одиночных ударов с ускорением до  $(500 \text{ g}) 4900 \text{ м/сек}^2$  длительность удара 1-2 мс;

г) линейных нагрузок с ускорением до  $(50 \text{ g}) 490 \text{ м/сек}^2$ .

При этом не должно быть механических повреждений.

2.5. Изделия должны выдерживать воздействие повышенной температуры:

а)  $200 \pm 10^\circ \text{C}$  - для изделий из керамики У1В-А<sup>6</sup> и пресс-материала АГ-4В;

б)  $100 \pm 2^\circ \text{C}$  для изделий из резины НО-68-1;

в)  $80 \pm 2^\circ \text{C}$  - для изделий из полиэтилена 15802-020; 15803-020;

г)  $60 \pm 2^\circ \text{C}$  - для изделий из этрола 2ДТ-43, АЦЭ-43А.

Сопротивление изоляции для втулок типа 1 не должно быть менее 100 МОм.

*Замечание. Для втулок из этрола допускается усадка размеров до 10%.*

Материал втулок	Допустимое рабочее напряжение, В		Испытательное напряжение, В		
	при (750 мм рт.ст.)	при (5 мм рт.ст.)	в нормальных условиях	при атмосферном давлении (5 мм рт.ст.)	при повышенной влажности воздуха и воздействии инея после тумана, росы, оттаиванием
Прессматериал	250	125	1200	200	900
Керамика	350	125	1400	200	900

2.6. Изделия должны выдерживать воздействие повышенной влажности воздуха 98% при температуре  $35 \pm 2^\circ \text{C}$  без конденсации влаги.

Сопротивление изоляции для втулок типа 1 не должно быть менее 100 МОм, изоляция должна выдерживать без пробоя, поверхностного перекрытия и короны испытательные напряжения переменного тока частотой 50 Гц, указанные в табл.8. При этом не должно быть механических повреждений на поверхностях изделий.

2.7. Изделия из прессматериала, керамики, полиэтилена и этрола должны выдерживать воздействие пониженной температуры минус  $60 \pm 2^\circ \text{C}$  и минус  $55 \pm 2^\circ \text{C}$  для изделий из резины.

2.8. Изделия должны быть устойчивы к воздействию смены трех температурных циклов:

а) минус  $60 \pm 2^\circ\text{C}$  и плюс  $200 \pm 10^\circ\text{C}$  - для изделий из керамики У1В-А6 и прессматериала АГ-4В;

б) ~~минус  $55 \pm 2^\circ\text{C}$  и  $100 \pm 2^\circ\text{C}$  - для изделий из резины НО-68-1;~~

в) минус  $60 \pm 2^\circ\text{C}$  и плюс  $80 \pm 2^\circ\text{C}$  - для изделий из полиэтилена ~~15820-020;~~ 15803-020;

г) минус  $60 \pm 2^\circ\text{C}$  и плюс  $60 \pm 2^\circ\text{C}$  - для изделий из этрола ~~ЭДТ-48;~~ АУС-У3А.

При этом не должно быть механических повреждений на поверхностях изделий.

2.9. Изделия должны быть работоспособны в условиях пониженного атмосферного давления ~~до  $0,07 \text{ кПа}$ .~~ (до  $0,5 \text{ мм рт.ст.}$ ) Сопротивление изоляции для втулок типа 1 не должно быть менее 100 МОм. Изоляция должна выдерживать без пробоя поверхностного перекрытия и короны испытательные напряжения переменного тока частотой 50 Гц, указанные в табл.8.

2.10. Втулки типа 1 должны выдерживать воздействие ~~и последующим оттаиванием.~~

Изоляция должна выдерживать без пробоя, поверхностного перекрытия и короны испытательные напряжения переменного тока частотой 50 Гц, указанные в табл.8.

2.11. Изделия из прессматериала АГ-4В, керамики У1В-А6 ~~и резины НО-68-1~~ должны выдерживать воздействие соляного тумана.

2.12. Изделия из прессматериала и керамики должны выдерживать воздействие плесневых грибов. При этом степень биологического обрастания не должна быть более 2 баллов.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия изделий предъявленным к ним требованиям проводятся следующие категории испытаний:

- приемо-сдаточные (контрольные),

- периодические (типовые);
- проверочные (типовые).

3.2. Программа и последовательность всех видов испытаний устанавливаются в соответствии с табл.9.

Таблица 9

Содержание требований	Категории видов испытаний			Номера пунктов	
	приемо-сдаточные	периодические	проверочные (типовые)	технических требований	методов испытаний
Конструкция, размеры, внешний вид	+	-	+	2.1	4.2
Масса	+	+	+	2.1	4.3
Электрическая прочность изоляции	-	-	+	2.2	4.4
Сопротивление изоляции	-	-	+	2.3	4.5
Вибропрочность при кратковременном воздействии	-	+	+	2.4а	4.6
Вибропрочность при длительном воздействии	-	-	+	2.4а	4.6
Ударная прочность	-	+	+	2.4б	4.7

- обозначение изделия;
- количество упакованных коробок и общее количество изделий в ящике;
- номер или фамилия упаковщика;
- дата упаковки;
- масса ящика (брутто) в килограммах.

5.4. Ящики по торцам должны быть обшиты упаковочной лентой по ГОСТ 3560-47 и обтянуты посередине контрольной металлической лентой, скрепленной в замок.

На ящике должны быть указаны:

- условный индекс груза;
- масса груза в килограммах;
- номер ящика;
- дата упаковки.

Ящики с упакованными деталями должны быть опломбированы ОТК предприятия-поставщика.

5.5. Изделия, упакованные в коробки, должны храниться в закрытом вентилируемом помещении при температуре от 5 до 35°С, относительной влажности до 85% и при отсутствии в окружающей среде паров кислот, щелочей и прочих агрессивных примесей.

5.6. Изделия, упакованные в ящики, можно перевозить любым видом транспорта на любые расстояния при условии защиты их от прямого воздействия атмосферных осадков.

Примечание. В пределах города изделия можно транспортировать в картонных коробках по

ГОСТ ~~11366-66~~, ~~22852-77~~.

## 6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Предприятие-поставщик гарантирует работоспособность изделий в течение 7 лет при соблюдении требований настоящего стандарта.

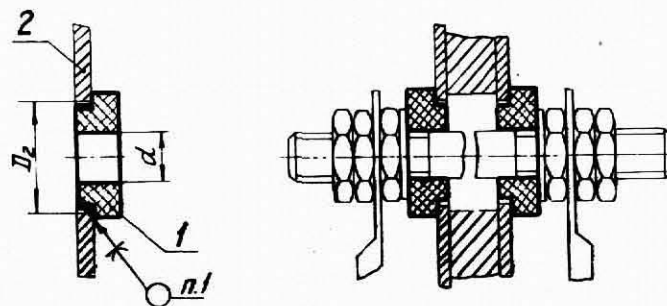
6.2. Срок хранения изделий до установки на аппаратуру 2 года.

Срок хранения на складах допускается свыше двух лет, при этом срок службы соответственно сокращается так, чтобы суммарный срок хранения и эксплуатации составлял 7 лет.

Рекомендуемое приложение 1 к ОСТ4 ГО.786.003

## ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ, КРЕПЛЕНИЯ И МОНТАЖА ЭЛЕКТРОЭЛЕМЕНТОВ ПРИ ПОМОЩИ ВТУЛОК

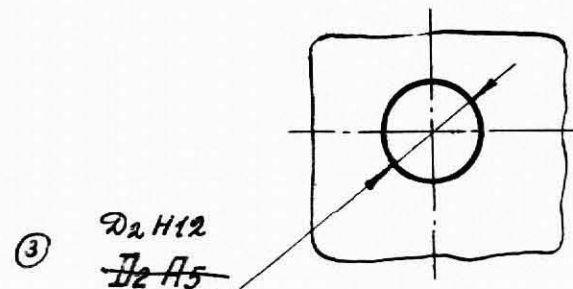
Тип 1



- 1 - втулка;  
2 - панель;

1. Ставить на клей, разрешенном к применению на предприятиях отрасли

Разметка для крепления



Черт.1

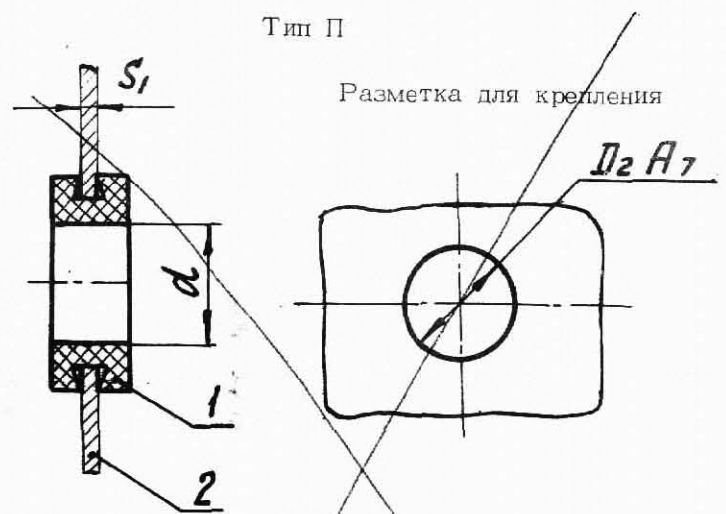
При новом конструктивном НЕ ПРИМЕНЯТЬ,  
 бажен применять втулки  
 по ГОСТ 19421-74. ©  
 Стр.40

Таблица 1

мм

$d$	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	12,5	14,5	16,5	18,5
$D_2$	5,7	6,7	7,2	9,2	10,2	12,2	17,2	20,2	23,2	27,2	29,2	33,2

Тип II



1 - втулка;  
 2 - панель;

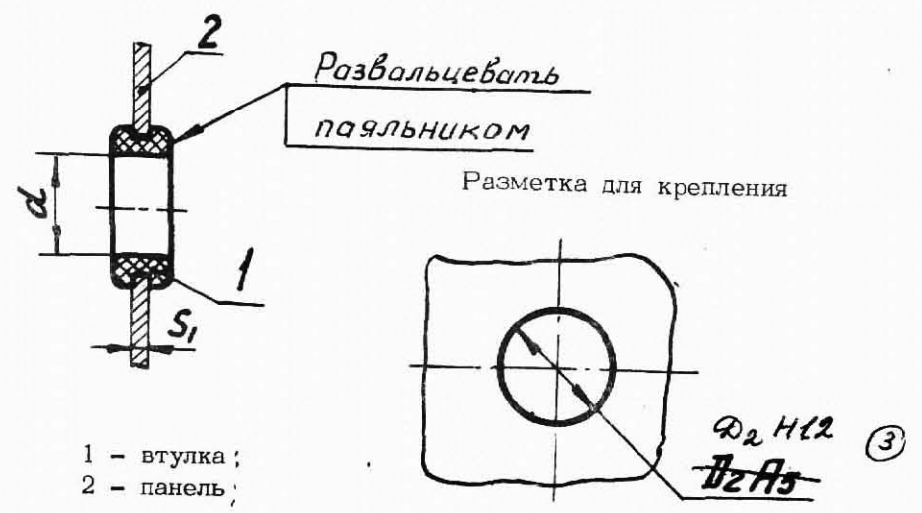
Черт.2

Таблица 2

мм

$d$	2	3	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35
$D_2$	5	6	9	10	12	14	15	16	19	21	27	33	44

Тип III



1 - втулка;  
 2 - панель;

Черт.3

Таблица 3

мм

$d$	2	4	6	8	10	12	14
$D_2$	3,6	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0

Таблица 4

мм

$d$	2		4		6		8		10		12		14		
$S$	3,5	5,0	3,5	5,0	7,0	3,5	5,0	7,0	10,0	5,0	7,0	10,0	5,0	7,0	10,0
$S_1$	до	0,5	до	0,5	1,5	до	0,5	1,5	3,5	до	0,5	2,5	до	0,5	2,0
	до	1,0	до	0,5	до	0,5	до	до	до	0,5	до	до	0,5	до	до
			1,5	3,5		1,5	3,5	6,5		2,5	5,5		2,0	5,0	

Размер  $S$  по табл.4 настоящего стандарта.

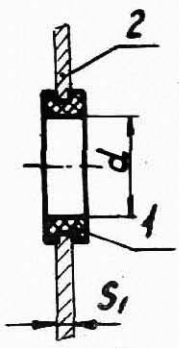
Примечание. Диаметр развальцованного буртика не должен быть менее диаметра буртика втулки.

Бажен применять ГОСТ 19421-74 ©

При новом конструировании НЕ ПРИМЕНЯТЬ, взамен применять прокладки по ГОСТ 19422-74. ©

Стр.42

Тип 1У



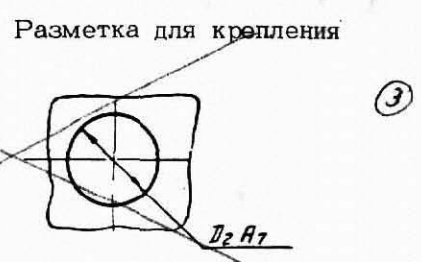
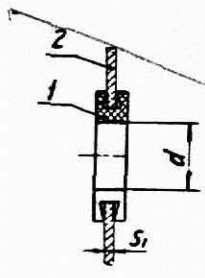
- 1 - втулка;
- 2 - панель;

Черт.4

Т а б л и ц а 5

	мм						
$d$	4	6	8	10	12	14	16
$D_2$	6	8	10	12	14	16	18

Монтаж втулок из резиновой профилированной ленты



- 1 - лента;
- 2 - панель;

Черт.5

Взамен применять ГОСТ 19422-74

## ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение по ОСТ4 ГО.786.003	Обозначение по ГО.786.000	Обозначение по ОСТ4 ГО.786.003	Обозначение по ГО.786.000
ИИ7.860.601-	НРЯ7.860.250	ИИ7.860.601-12	НРЯ7.860.126
-01	НРЯ7.860.117	-13	НРЯ7.860.127
-02	НРЯ7.860.251	-14	НРЯ7.860.128
-03	НРЯ7.860.118	-15	НРЯ7.860.129
-04	НРЯ7.860.252	-16	НРЯ7.860.130
-05	НРЯ7.860.119	-17	НРЯ7.860.131
-06	НРЯ7.860.120	-18	НРЯ7.860.132
-07	НРЯ7.860.121	-19	НРЯ7.860.133
-08	НРЯ7.860.122	-20	НРЯ7.860.134
-09	НРЯ7.860.123	-21	НРЯ7.860.135
-10	НРЯ7.860.124	-22	НРЯ7.860.136
-11	НРЯ7.860.125	-23	НРЯ7.860.137

Продолжение			
Обозначение по ОСТА ГО.786.003	Обозначение по НПО.786.000	Обозначение по ОСТА ГО.786.003	Обозначение по НПО.786.000
ИИ7.860.602-24	НРЯ7.860.138	ИИ7.860.602-10	НРЯ7.860.170
-25	НРЯ7.860.139	-11	НРЯ7.860.171
-26	НРЯ7.860.140	-12	НРЯ7.860.172
-27	НРЯ7.860.141	-13	НРЯ7.860.173
-28	НРЯ7.860.142	-14	НРЯ7.860.174
ИИ7.860.602-	НРЯ7.860.253	-15	НРЯ7.860.175
-01	НРЯ7.860.163	-16	НРЯ7.860.176
-02	НРЯ7.860.254	-17	НРЯ7.860.177
-03	НРЯ7.860.164	-18	НРЯ7.860.178
-04	НРЯ7.860.255	-19	НРЯ7.860.179
-05	НРЯ7.860.165	-20	НРЯ7.860.180
-06	НРЯ7.860.166	-21	НРЯ7.860.181
-07	НРЯ7.860.167	-22	НРЯ7.860.182
-08	НРЯ7.860.168	-23	НРЯ7.860.183
-09	НРЯ7.860.169	-24	НРЯ7.860.184

Продолжение

Продолжение			
Обозначение по ОСТА ГО.786.003	Обозначение по НПО.786.000	Обозначение по ОСТА ГО.786.003	Обозначение по НПО.786.000
ИИ7.860.602-25	НРЯ7.860.185	<del>ИИ7.860.603-10</del>	<del>НРЯ7.860.236</del>
-26	НРЯ7.860.185-186	-11	<del>НРЯ7.860.237</del>
-27	НРЯ7.860.186-187	-12	<del>НРЯ7.860.238</del>
-28	НРЯ7.860.188	-13	<del>НРЯ7.860.239</del>
ИИ7.860.603-	НРЯ7.860.226	-14	<del>НРЯ7.860.240</del>
-01	НРЯ7.860.227	-15	<del>НРЯ7.860.241</del>
-02	НРЯ7.860.228	-16	<del>НРЯ7.860.242</del>
-03	НРЯ7.860.229	-17	<del>НРЯ7.860.243</del>
-04	НРЯ7.860.230	-18	<del>НРЯ7.860.244</del>
-05	НРЯ7.860.231	-19	<del>НРЯ7.860.245</del>
-06	НРЯ7.860.232	-20	<del>НРЯ7.860.246</del>
-07	НРЯ7.860.233	<del>ИИ7.883.003</del>	<del>НРЯ7.883.016</del>
-08	НРЯ7.860.234	-01	<del>НРЯ7.883.017</del>
-09	НРЯ7.860.235	-02	<del>НРЯ7.883.018</del>



Приложение 3 к ОСТ 4Г 0.786.003  
СправочноеПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ОБЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ  
С МН СЧХ на ВСКД

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по ВСКД
ИИ7.860.60I	СИШК.7575I3.00I
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
-18	-18
-19	-19
-20	-20
-21	-21
-22	-22
-23	-23
-24	-24
-25	-25
-26	-26
-27	-27
-28	-28

Обозначение по МН СЧК	Обозначение по ЕСКД
ИИ7.860.602	СИПК.757513.002
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
-18	-18
-19	-19
-20	-20
-21	-21
-22	-22
-23	-23
-24	-24
-25	-25
-26	-26
-27	-27
-28	-28

Обозначение по МН СЧК	Обозначение по ЕСКД
ИИ7.860.558	СИПК.714341.001
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
-18	-18
-19	-19
-20	-20
ИИ7.860.589	СИПК.711641.001
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13

6)  
2

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Основные параметры и размеры . . . . .	2
2. Технические требования . . . . .	27
3. Правила приемки . . . . .	30
4. Методы испытаний . . . . .	34
5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение . . . . .	37
6. Гарантии поставщика . . . . .	38

Рекомендуемое приложение 1. Примеры уста- новки, крепления и монтажа электроэлементов при по- мощи втулок . . . . .	39
---	----

Справочное приложение 2. Переводная таблица обозначений чертежей . . . . .	45
---	----

<i>Справочное приложение 3. Переводная таблица обозначений чертежей с МН СЧХ на ВСКД . . . . .</i>	<i>52a</i>
--	------------

⑥